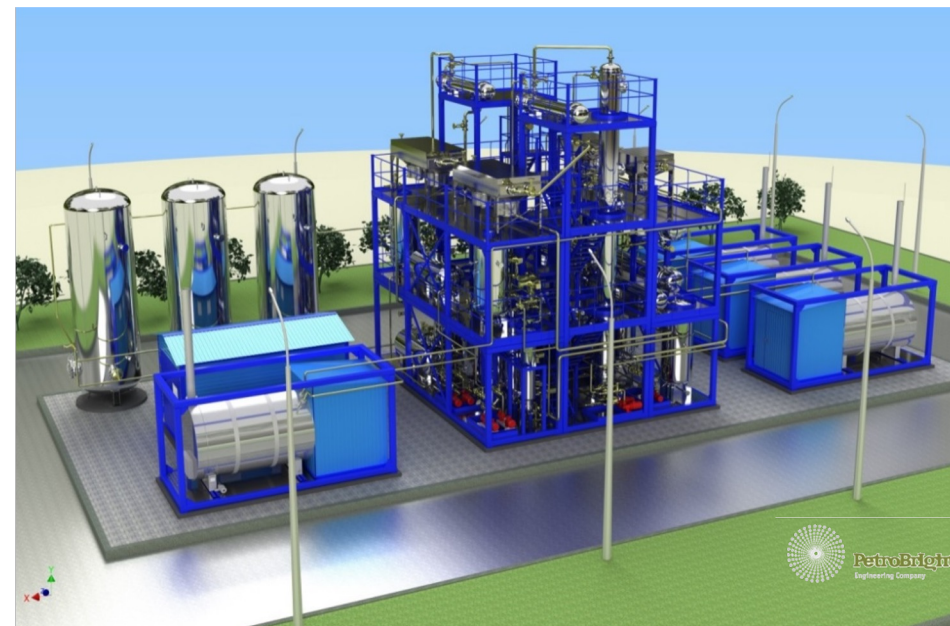


МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТЯНОГО СЫРЬЯ КД-100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ

- Многофункциональная установка по переработке нефтяного сырья с высоким содержанием парафинов, включая прямогонную дизельную фракцию, нефть или газовый конденсат с целью производства зимнего (арктического) дизельного топлива.
- Мощность переработки от 20 до 60 тысяч тонн в год.
- Процент выхода целевого продукта – 90-95%.
- Установка спроектирована и изготовлена в блочно-модульном исполнении, размеры 12,0x7,35x11,4 метров. Масса 85 тонн.
- Параметры рабочего режима реактора: температура - 300÷450 °С, давление - 2÷4 кг/см²;
- Срок изготовления – 12 мес.



КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ

- Скорость подачи сырья на каталитических стадиях в 6-10 раз выше по сравнению с традиционными процессами;
- Безводородный технологический процесс протекающий в мягких условиях;
- Катализатор не содержит драгоценных металлов и имеет низкую стоимость;
- Дополнительный эффект- Удаление до 30% серы.

Технология позволяет существенно снизить капитальные и эксплуатационные затраты по сравнению с традиционными процессами