

Создание интеллектуального цеха по ремонту насосно-компрессорных труб (НКТ) с автоматизированным и роботизированным производством

ОПИСАНИЕ

Процесс ремонта включает в себя механизированные процессы диагностики и обработки НКТ, ручную транспортировку и подачу ТМЦ для ремонта НКТ к оборудованию, транспортировку НКТ от оборудования к оборудованию, ручное пакетирование готовой продукции. Применяемое оборудование и технологии по ремонту НКТ не автоматизированы, это приводит к потерям производительности и рискам нарушения правил промышленной безопасности и охраны труда, обусловленными в основном «человеческим фактором».

ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНИТЕЛЮ

Аккредитованная проектная организация, научно-исследовательский институт с опытом работы по проектированию автоматизированных и роботизированных производственных комплексов. Квалифицированный персонал.

Отзывы о внедрении (участии во внедрении) автоматизированных производственных процессов.

ЗАДАЧА

Разработать проект роботизированного цеха по ремонту НКТ, схему и алгоритм работы оборудования с автоматизацией технологических процессов ремонта НКТ с доведением количества технологического персонала на одной производственной линии в смену до минимального уровня (возможного для бесперебойного выполнения всех требуемых и необходимых процессов при ремонте НКТ)

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОДУКТУ

Проект по составу и количеству технологического оборудования, подготовленное решение по полной автоматизации производства с алгоритмом работы комплекса в автоматическом режиме с минимальным количеством персонала. Стоимость продукта – договорная. Пакет конструкторской и нормативно-технической документации (схемы, чертежи, инструкции, паспорта, руководства по эксплуатации, исходные коды программных продуктов).

ЗАКАЗЧИК

Контактное лицо

Сафуанов Булат Бастамович

E-mail: SafuanovBB@tatneft.tatar

Телефон: 8 (8553) 304-106 доб. 61516