<https://vzteh.ru/produkciya/katalizatory/k-03/>

Запрос на внешние инновации (ЗВИ)

Катализатор DABKO

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | **Организация, ХК** | ***АО «ЭНПО «Неорганика», ХК(ИС) АО «В/О «Союзхимэкспорт»*** |
| 1 | **Наименование ЗВИ,**  **Обобщенное краткое наименование задачи** | *Катализатор DABKO кристаллический. Разработка технологии и организация производства катализатора DABKO* |
| 2 | **Описание ситуации: ЦЕЛЬ, НАДСИСТЕМА,**  **Проблема верхнего уровня, для решения которой ставится настоящая задача**  *(может быть несколько уровней иерархии целей)* | *Катализатор DABKO в Российской Федерации не производится. Катализатор DABKO применяется в средствах индивидуальной и коллективной защиты как добавка в катализаторы на основе активных углей* |
| 3 | **Постановка Задачи, кто, что и над чем должен сделать**  *(Субъект – действие – объект)* | *Исполнитель должен разработать технологию изготовления катализатора DABKO и представить образец Заказчику для проведения испытаний.*  *(Решение о практическом использовании продукта/технологии принимается по результатам исследований)* |
| 4 | **Объект** *(устройство, система, техпроцесс)***,** | *Катализатор DABKO и технологический процесс его изготовления* |
| 4.1 | **… его функция** | *Защита катализатора на основе активных углей от повышенной влажности воздуха, сохраняя его характеристики.* |
| 5 | **Значения Ключевых характеристик:**  *(Перечень параметров изделия/процесса/системы, которые должны быть улучшены, включая целевые количественные значения),*  **которые требуется достичь.**  **Для Проблемной ситуации укажите какова её первопричина и в чем состоит «неразрешимый» конфликт (противоречие) в требованиях.**  **Допускается ли компромисс (оптимизация).** | *Триэтилендиамин – 99,8%*  *Работа катализатора при влажности воздуха 90% и более.*  *Максимальная температура эксплуатации 50 °С.*  *Предпочтение отдаётся катализаторам на основе сырья российского производства.* |
| 5.1 | **… Уровень ключевых характеристик мирового лидера** | *Известные мировые аналоги катализаторов DABKO имеют состав триэтилендиамина до 99,99%* |