

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Сервисного
локомотивного депо
«Юдино-Казанский»



Д.В. Шепелев

« 10 » июня 2019 г.

АКТ


Мы, ниже подписавшиеся, составили настоящий акт в том, что 12...13 июня 2019 г. на площадке Сервисного локомотивного депо «Юдино-Казанский» были проведены испытания гравитационно-динамического сепаратора (разработка ООО «Электрол Продукт», патент РФ № 2536143 с приоритетом от 14.02.2013 г.), с номинальной производительностью 80 л/час по очистке сточных вод от нефтепродуктов. Работа осуществлялась совместно персоналом Депо и Предприятия.

Для проведения эксперимента исходная эмульсия отбиралась из колодца при включенном центробежном насосе (до поступления эмульсии в нефтеловушку) и подавалась в ручном режиме на вход ГД-сепаратора. При этом расход эмульсии, поступающей на очистку, регулировался с помощью шайб, которые помещались в воронку. Экспериментальная проверка осуществлялась при двух значениях расхода эмульсии: 40 и 100 л/ч.

Результаты, полученные в лаборатории, представлены в таблице:

| № | Наименование | Содержание нефтепродуктов в воде | Содержание воды в нефтепродуктах в % масс. |
|---|----------------------------------|----------------------------------|--|
| 1 | Исходная эмульсия | 4% масс. (40 000 мг/л) | 96 |
| 2 | Расход исходной эмульсии 40 л/ч | 12,0+-3,0 мг/л | 3,9 |
| 3 | Расход исходной эмульсии 100 л/ч | 74+-7,4 мг/л | 2,5 |

На основании полученных результатов считаем, что данный тип сепаратора может быть применен как для предварительной очистки сточных вод от нефтепродуктов, так и для предварительной очистки нефтепродуктов от воды.

Заведующий лабораторией  И.В. Зеваков
ГХТЛ Юдинской лаборатории

Лаборант  Н.С. Мишина

Мастер хоз. участка  И.Д. Гарипов

Директор  И.Ю. Портнов
ООО «Электрол Продукт»