**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ФИЛЬТРОВАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ**

Технологический процесс фильтровальной установки состоит из следующих

режимов работы:

- Фильтрация

- Обратная промывка / Опорожнение

- Режим работы с двумя фильтрами

- Выключение фильтров

Насос фильтра выкачивает загрязненный диэлектрик из бака с загрязненной

жидкостью, пропуская его через фильтр, а оттуда – в бак с чистой жидкостью.

С повышением степени загрязнения фильтра растет и дифференциальное

давление.

Если фильтр включен, то автоматически включается насос промывки (P3) для

постоянной циркуляции диэлектрика в баке с чистой жидкостью.

Пропускная способность каждого из кассетных фильтров 300 литров в минуту.

Через каждые 600 минут производится обратная промывка фильтров.

Кассетные фильтры производят очистку:

- тяжелых фракций высокохромистой стали валков, выжигаемых в процессе электроэрозионного текстурирования валков;

- фракций меди, которая образуется при использовании медных электродов в процессе электроэрозионного текстурирования валков;

- нагара масла, образующегося в процессе электроэрозионной обработки валков.

Степень очистка фильтров - 1 мкм.