

Мастика теплоизоляционная «ТЕРМОКОМ»

ООО «Термоком» является разработчиком и производителем собственных марок термоогнезащитных материалов в виде пластичной массы, которые позволяют формировать термоогнезащитное покрытие любой геометрии и толщины, без швов, непосредственно по месту применения.

Описание:

Термомастика обладает уникальным комплексом свойств и является одновременно огнезащитой, термоизоляцией, при этом принимает любую геометрическую форму, может наноситься как вручную, так и механизированным способом, что обеспечивает простоту и удобство использования, делает материал достаточно универсальным и открывает огромную палитру возможных применений.

Основные области применения – машиностроение, металлургия, энергетика.

Объекты применения – печи, котлы, ковши, желоба, резервуары и магистрали для хранения и транспортировки различных материалов, а также оборудование, отдельные элементы и агрегаты которого требуют термо-огнезащиты.

Термомастика позволяет быстро осуществить локальный ремонт футеровки (обмуровки) термических агрегатов, устранить потери тепла, а при формировании единого термоизоляционного слоя устранить дефекты футеровки, повысить энергоэффективность печей и котлов, увеличить срок службы агрегатов за счёт устранения главного фактора разрушения – перепада температур, всю нагрузку от термоударов материал возьмёт на себя.



Исходное
состояние

Через 30 минут

Через 24 часа

Форма выпуска термомластики в виде пластичной массы обеспечивает простоту применения, не требует специальных навыков и позволяет сформировать вновь, восстановить или локально отремонтировать термо-огнезащиту любой геометрии, формы, толщины, непосредственно по месту применения, без швов и при этом материалу не требуется термообработка, то есть после нанесения материалу необходимо высохнуть и он готов к использованию. Термомастика обладает низкой температуропроводностью, огнестойкостью, адгезией, рабочие температуры до 1400 градусов, не боится перепадов температур и обладает низким уровнем смачиваемости жидкими металлами.



Характеристики:

В настоящее время ООО «Термоком» выпускаются 3 основные марки термомастики:

1) **ТПК** – является базовым составом в линейке термо-огнезащитных мастик Термоком. Материал обладает: огнестойкостью, низкой теплопроводностью, рабочие температуры до 1200°C, не смачивается жидкими цветными металлами, прост в применении и не требует специальных навыков, наносится как вручную, так и механизированным способом. Оптимальная толщина покрытия от 5 мм и время высыхания такого слоя составляет 24 часа.

Наименование показателя	Норма
Консистенция и внешний вид	Суспензия серого цвета
Внешний вид после сушки	Покрытие белого цвета
Пористость в сухом виде, %	40 +/-5
Плотность в жидком виде, г/см ³	1,4 +/- 0,05
Плотность, кажущаяся в сухом виде, г/см ³	0,75 – 0,9
Теплопроводность после сушки, Вт/(м*К) при 20 °С	0,08 – 0,2
Рабочая температура после сушки, °С	от -50 °С до +1200 °С

В случае, когда применение материала не предполагает механического воздействия и контакта с расплавленным металлом, срок службы покрытия может составить до 1 года и более.

2) **ТПК-М** – является модифицированным составом и отличается от базового (ТПК) расширенным диапазоном рабочих температур до 1300°C и улучшенными потребительскими свойствами, в части удобства нанесения (масса легче выравнивается при формировании). Материал после сушки обладает серым цветом.

3) **ТПК-Х** – обладает всеми свойствами ТПК-М, при этом диапазон рабочих температур расширен до 1400°C. Материал после сушки имеет серо-синий цвет.

Стоимость и фасовка:

Марка	Рабочие температуры	Цена
ТПК	До 1 200°C	1 350 руб./кг
ТПК-М	До 1 300°C	1 500 руб./кг
ТПК-Х	До 1 400°C	1 650 руб./кг

Фасовка в пластиковые вёдра по 10, 15 кг.



Рекомендации по применению:

- Перед применением мастику необходимо тщательно размешать. В процессе нанесения-формирования рекомендуется также периодически дополнительно перемешивать массу устраняя возможное расслаивание.
- В случае загустевания мастики допускается разведение ее чистой горячей водой, в количестве не более 5% от общего веса мастики, и не более одного раза. Введение воды рекомендуется производить постепенно с непрерывным и тщательным перемешиванием вручную или при помощи дрели с насадкой. Перемешивание необходимо продолжать до получения эластичной консистенции.
- Поверхность, на которую наносится мастика, должна быть предварительно очищена от пыли, грязи, масла и т.п.
- Нанесение мастики производится любым штукатурным инструментом или механизированным способом (штукатурные машины, торкрет установки).
- Нанесение мастики на поверхности должно быть с нажимом, равномерным и сплошным, без пробелов.
- Рекомендуемая толщина слоя от 5 мм. Мастику можно наносить слоями для достижения необходимой толщины покрытия. Поэтому при необходимости формирования более толстого покрытия рекомендуется наносить мастику слоями, давая наносимому слою высохнуть с последующим нанесением верхних слоёв.
- Время высыхания теплоизоляционной мастики зависит от толщины покрытия, температуры окружающей среды и влажности воздуха и варьируется в каждом конкретном случае от условий на объекте. Ориентиром может являться время высыхания слоя теплоизоляционного покрытия толщиной 10 мм при температуре 23°C и влажности воздуха 50%, которое составляет 24 часа.
- Для ускорения процесса высыхания возможно применение средств дополнительного нагрева: нагреватели, вентиляторы, промышленные фены, горелки и т.д.
- Не допускается нанесение мастики на вибрирующую поверхность. Эксплуатация мастики, находящейся под воздействием вибрации допускается только после полного ее затвердевания (приблизительно от 24 часов до 48 часов).
- Рекомендуется выработать весь объем готовой к применению мастики за один раз. В процессе работы, для предотвращения высыхания мастики, рекомендуется упаковку с мастикой прикрывать крышкой. В случае, если весь объём в ведре выработать за раз не удаётся, важно перед закрытием собрать материал со стенок ёмкости, уложив его ровным слоем на дне ведра, а после работы плотно закрыть ведро крышкой.

Хранение и транспортировка:

- Транспортирование мастики осуществляется при температуре не ниже +5°C.
- Срок хранения в крытых складах, в условиях исключаяющих попадания атмосферных осадков, в герметично закрытой таре при температуре не ниже +5°C составляет 12 месяцев от даты изготовления.
- При работе с мастикой должны использоваться индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 12.4.191, Р 2.2.2006-05, ГОСТ 12.4.103.