Таблица А

Формат описания запроса на внешние инновации (ЗВИ)

и рекомендации к заполнению

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Организация, ХК** | ПАО «Курганмашзавод» - НИТУ МИСиС |
| 1 | **Наименование ЗВИ,**  **Обобщенное краткое наименование задачи** | Технологии обработки с целью придания защитных свойств (в том числе антикоррозионных) изделиям из алюминия («поворотные круги» башни) |
| 2 | **Описание ситуации: ЦЕЛЬ, НАДСИСТЕМА,**  **Проблема верхнего уровня, для решения которой ставится настоящая задача**  (может быть несколько уровней иерархии целей) | В процессе изготовления элементов корпуса (поворотные круги башни) заготовки из алюминия проходят ряд процессов (в том числе цинкования) в результате которых должны улучшаться свойства изделий (в том числе коррозионостойкость) за счет нанесения защитных покрытийю  С целью обеспечения необходимых защитных свойств проводятся операции по нанесению защитных покрытий (в том числе цинкование).  Вместе с тем, существуют альтернативные способы придания защитных (в том числе антикоррозионных свойств), например плазменно-электролитичесоке или микродуговое оксидирование, не требующие сложных и дорогостоящих процессов подготовки.  1) будут разработаны методы придания защитных (в том числе антикоррозионных) свойств элементам изделия (поворотные круги башни)  2) снизятся расходы на изготовление элементов с сохранением требований по защите (в том числе, от коррозии). |
| 3 | **Постановка Задачи, кто, что и над чем должен сделать**  (Субъект – действие – объект) | Исполнитель должен представить или разработать методы придания защитных свойств элементам изделия (например, поворотные круги башни), отработать технологические и технические решения на образцах изделий Заказчика и представить на испытания в лаборатории Заказчика. |
| 4 | **Объект** (устройство, система, техпроцесс, материал)**,** | Технологический процесс придания защитных (в том числе антикоррозионных свойств) элементам изделия (в том числе, поворотные круги башни), диаметром – до 1500м, высотой – до 8 мм, толщиной – до 10 мм. |
| 4.1 | **… его функция** | Снизить расходы на придание защитных (в том числе антикоррозионных) свойств элементам изделия (включая поворотные круги башни). |
| 5 | **Значения Ключевых характеристик:**  (Перечень параметров изделия/процесса/системы, которые должны быть улучшены, включая целевые количественные значения),  **которые требуется достичь.** | Максимальный размер (диаметр\*высота\*толщина),мм – не более 1500\*8\*2.  Предпочтение отдаётся установкам российского производства. |
| 5.1 | **… Уровень ключевых характеристик мирового лидера** | Известные мировые аналоги (цинкование и т.п.) не позволяют достичь требуемых параметров по стоимости. |