



## Теплоизоляционные футеровочные материалы

ООО «Термоком»  
ИНН 9722002701

Олег Неяглов  
+ 7 915 111 68 88  
[info@thermocom.info](mailto:info@thermocom.info)



## Теплоизоляционные футеровочные массы

Линейка высокотемпературных термоизоляционных, огнезащитных материалов в виде пластичной массы.



## ОСНОВНЫЕ ВЫЗОВЫ

при создании, восстановлении, либо локальном ремонте термоизоляции и огнезащиты агрегатов:

- ✓ Высокие затраты
- ✓ Технологическая сложность
- ✓ Длительные простои (2-6 недель)

**Длительный простой = Упущенная выгода**

**Целевая аудитория:** Машиностроение, металлургия, энергетика.

**Объекты:** Термические агрегаты (печи, котлы, дымовые трубы, ковши).

### Актуальные задачи :

- Увеличения срока службы,
- Снижение затрат и времени на ремонт,
- Сокращение теплопотерь,
- Снижение расхода энергоресурсов.



# Наше решение

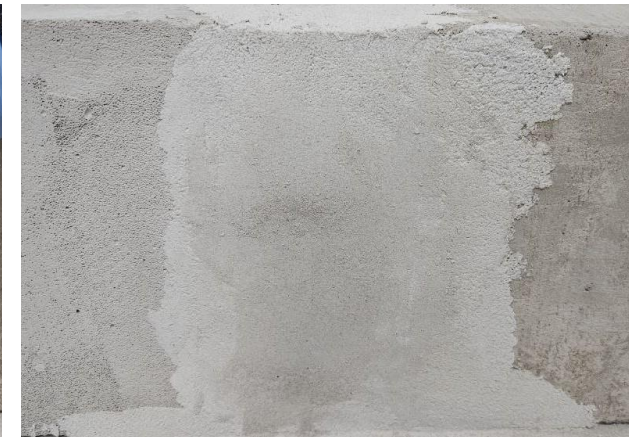
- ✓ Футеровочная масса принимает любую геометрическую форму и толщину
- ✓ Сокращает срок ремонта
- ✓ Увеличивает срок службы агрегата
- ✓ Устраняет потери тепла
- ✓ Повышает энергоэффективность печей и котлов.
- ✓ Огнезащита и теплоизоляция
- ✓ Непосредственно по месту применения
- ✓ Без швов
- ✓ Рабочие температуры до 1400°C
- ✓ Не боится перепадов температур
- ✓ Не требует специальных навыков
- ✓ Не требует термообработки



Исходное состояние.  
Разрушение футеровки.



Процесс восстановления,  
Потребовалось 3 минуты.



После высыхания, 24 часа.  
Целостность восстановлена до  
начального состояния.

# Применение на котле



На дефектный участок нанесён слой футеровочной массы ТЕРМОКОМ толщиной ~5 мм.

Работы по формированию слоя заняли ~ 15 минут.

После полного высыхания (24 часа) были произведены повторные замеры тепловизором.

Температура поверхности обмуровки на ремонтируемом участке не превышала 50°C.

Объект: водогрейный котёл типа КВГМ-20, ООО «Газпром теплоэнергии МО»

Проведено обследование тепловизором, выявлены дефекты обмуровки. Определён участок обмуровки котла размером ~ 1 м<sup>2</sup> с температурой поверхности до 99°C.



Данное решение позволит:

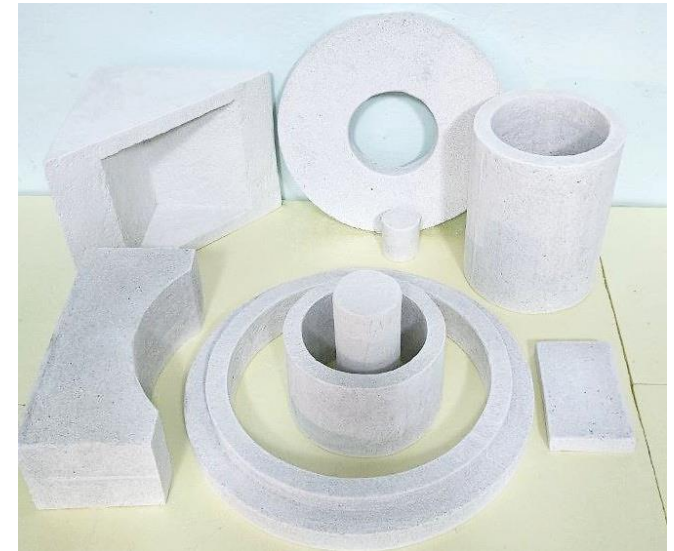
- снизить теплотери,
- сократить затраты энергоресурсов до 5 %,
- повысить уровень безопасности (обеспечив выполнение требования предельной температуры наружной поверхности котлов не выше 60 °С).

# Формованные изделия

## ООО «Термоком»

Освоило производство  
формованных  
теплоизоляционных  
изделий для работы в  
температурах до 1400°C.

Принимаем заказы на  
изготовление изделий по  
чертежам заказчика.



# Контакты

ООО «Термоком»

ИНН 9722002701

ОГРН 1217700262449

<https://thermocom.info/>

[info@thermocom.info](mailto:info@thermocom.info)

+7 (915) 111 68 88

Олег Неяглов



THERM  COM

