



УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ГПУ
ООО "Газпром добыча Ямбург"

А.Н. Волошин

УТВЕРЖДАЮ
Зам. начальника УНИПР
ООО "Газпром добыча Ямбург"



Ю.А. Чернецов

АКТ
опытно-промышленных испытаний
гравитационно-динамического сепаратора

п. Ямбург

"13" августа 2008 г.

В августе 2008 г. сотрудниками ГПУ совместно с сотрудниками УНИПР проведены опытно-промышленные испытания гравитационно-динамического сепаратора (ГДС) для очистки раствора диэтиленгликоля от маслообразных соединений, отобранного из системы осушки газа УКПГ-6. ГДС испытывался в различных режимах при различных концентрациях диэтиленгликоля и загрязняющих маслообразных веществ. Содержание диэтиленгликоля в очищаемом потоке варьировалась от 0 до 100%. При этом плотность раствора осушителя природного газа на входе в сепаратор варьировалась от 0,955 до 1,117 гр/см³. Сепаратор испытывался при производительности 1 л/мин. Аппарат производил разделение загрязненного осушителя природного газа на два потока. Первый поток являлся раствором ДЭГа с плотностью 1,117 гр/см³. Второй поток представлял собой маслообразные вещества с плотностью 0,995 гр/см³.

На основании опытно-промышленных испытаний стороны пришли к заключению о возможности разделения дисперсной системы несмешивающихся жидкостей (например, раствора ДЭГа от масел) на компоненты с различной плотностью с применением ГДС.

Члены комиссии:

Начальник УКПГ-6

Р.С. Агьямов

Зам. начальника ЯЛХА УНИПР

С.В. Снигирев

Оператор УКПГ-6

И.Р. Аминов