Поиск технологий, направленных на непревышение удельного количества порывов промысловых водоводов.

ОПИСАНИЕ

Инновационные технологические решения, позволяющие снизить текущие затраты на ликвидацию порывов и текущий/капитальный ремонт трубопроводов.

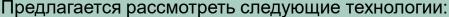
ЗАКАЗЧИК



ПАО «Татнефть»







- Дистанционный автоматический коррозионный мониторинг;
- Технологии подачи и подбор эффективных ингибиторов коррозии (твердых, капсулированных и т.д.);
- Технологии основанные на физико-механических принципах, снижающих коррозионную активность перекачиваемой среды или влияющие на процесс микробиологической коррозии с подавлением биоценоза;
- Технологии, позволяющие продлить срок службы трубопровода без полной его замены:
- Технологии, исключающие (значительно сокращающие) из процесса строительства и ремонта трубопроводов земляные работы со вскрытием траншей по всей протяженности объекта;
- Технологические решения (труба из неметаллических материалов в т.ч. гибкие коррозионностойкие рукава, антикоррозионные полимерные покрытия на стальных трубах), направленные на снижение совокупной стоимости владения;
- Технологии (физико-химические) защиты от коррозии водоводов по аналогии с заливками АКЖ (антикоррозионная жидкость) с учетом высокого давления и замещения состава закачиваемой жидкостью.



ЗАДАЧА

Разработка и внедрение инновационных технологических решений, направленных на снижение текущих энергозатрат на средства электрохимической защиты (ЭХЗ) объектов добычи, трубопроводной транспортировки и подготовки продукции скважин

ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНИТЕЛЮ

- опыт разработки и успешного применения схожих или аналогичных технологий
- наличие инженерно-конструкторских компетенций научно-технического задела
- Исполнитель должен стремиться к контактное лицо: НСмфуанов Булат Бастамовичности в разработке и В напрении технологий и Телефон: 8 (855-3) 304106 доб. 61516

ТРЕБОВАНИЯ

- Высокая точность и достоверность данных мониторинга;
- Сопоставимые или меньшие затраты по сравнению с текущими методами ингибиторной защиты;
- Высокая эффективность и длительный срок действия;
- Подавление процесса микробиологической коррозии и биоценоза;
- Увеличение надежности и стойкости трубопровода к коррозии;
- Повышение срока эксплуатации