



ФОНД СОДЕЙСТВИЯ
ИННОВАЦИЯМ

SK
Участник

ЕДИНЫЙ РЕЕСТР РОССИЙСКИХ ПРОГРАММ
ДЛЯ ЭЛЕКТРОННЫХ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ
МАШИН И БАЗ ДАННЫХ

КОНТРОЛЬ РАЗМЕРОВ, ДЕФЕКТОВ И ЦВЕТА ПВХ ПРОФИЛЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ПОТОКЕ

PINTEGRATOR®

Программно-аппаратный комплекс контроля размеров, дефектов и цвета ПВХ профиля непосредственно после экструзионной линии в режиме онлайн, импортозамещение систем контроля ASCONA GmbH.

Основной функционал комплекса:

- Измерение основных внешних размеров профиля в потоке по ГОСТ 30674-2023 с точностью до 20 мкм;
- Скорость потока профиля ПВХ до 50 м/мин;
- Максимальный размер сечения контролируемого профиля – до 150x150 мм;
- Устойчивость к вибрации (до 20 Гц, амплитуда до ± 10 мм от оси);
- Угол поворота профиля ПВХ относительно оси движения до 25 градусов;
- Инспекция дефектов внешних поверхностей профиля в потоке;
- Контроль отклонений цвета внешних поверхностей профиля в потоке от заданных значений RAL.

Положительный эффект от внедрения:



Контроль отклонений размеров



Контроль отклонений цвета



Контроль качества на промежуточных этапах производства



Контроль дефектов



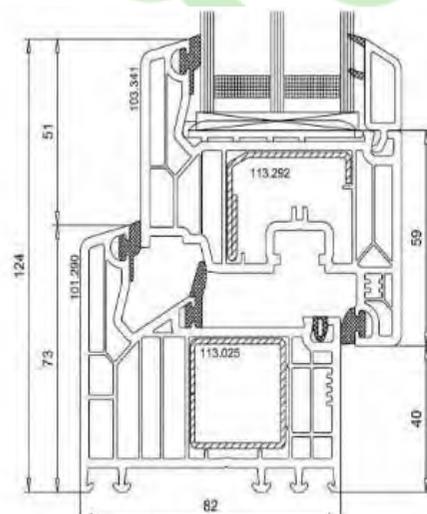
Быстрое реагирование при появлении отклонений параметров изделия в потоке производства



Минимизация рекламаций



Минимизация брака готового изделия (окна) из-за промежуточного брака



Программная Интеграция

+7 (383) 209-35-55

ул. Сибиряков-Гвардейцев 51/5, офис 501

г. Новосибирск, ДЦ "Южный"

info@pin-progin.ru



КОНТРОЛЬ РАЗМЕРОВ, ДЕФЕКТОВ И ЦВЕТА ПВХ ПРОФИЛЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ПОТОКЕ

PINTEGRATOR®

ФОНД СОДЕЙСТВИЯ
ИННОВАЦИЯМ

Sk
Участник

ЕДИННЫЙ РЕЕСТР РОССИЙСКИХ ПРОГРАММ
ДЛЯ ЭЛЕКТРОННЫХ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ
МАШИН И БАЗ ДАННЫХ

Основные характеристики комплекса:

- Промышленное исполнение ПАК;
- Компактный адаптируемый под конкретное производство (блок контроля до 3х в одной точке контроля);
- Возможность объединения нескольких ПАК в систему контроля качества масштаба цеха/предприятия;
- Полная документальная фиксация качества изделия в результате технологического процесса экструзии в онлайн (фото дефектов, журналы измерений, паспорт смены, отчетность);
- Документальная фиксация производственного цикла контроля и действий оператора (старт/стоп/остановы);
- Цифровой паспорт качества на партию/смену;
- Локальная консоль оператора по месту;
- Удаленный WEB-интерфейс с ролевой моделью доступа (оператор, технолог, ОТК);
- Интеграция в систему диспетчеризации SCADA;
- Интеграция с АСУТП, MES, ERP, ИТ системами;
- Интеграция с CAD/CAM системами для верификации параметров изделия;
- Полный доступ к онлайн и историческим данным контроля (хранение данных до 6 –ти месяцев) для отдела контроля качества;
- Возможность построения цифрового советчика оператора экструзионной линии на основе данных по качеству – предиктивной аналитики качества (проведен и зарегистрирован НИОКР);
- Комплекс имеет декларацию ТР ТС 004/020, ТУ 28.99.39-002-43007589-2022



Характеристики ПАК (в базовой конфигурации):

Измерение основных внешних размеров профиля в потоке по ГОСТ 30674-2023 с точностью до 50 мкм.

Скорость потока профиля ПВХ до 10 м/мин.

Максимальный размер сечения контролируемого профиля – до 100x100 мм.

Устойчивость к вибрации (до 20 Гц, амплитуда до ±10 мм от оси).

Угол поворота профиля ПВХ относительно оси движения до 25 градусов.

Инспекция дефектов внешних поверхностей профиля в потоке.

Контроль отклонений цвета внешних поверхностей профиля в потоке от заданных значений RAL.

Материал профиля - первичный/вторичный ПВХ