

<b>Организация, ХК</b>	АО «Уральский приборостроительный завод»
<b>Наименования ЗВИ, Обобщенное краткое наименование задачи</b>	Пайка металлических изделий в вакууме. Создание глубокого вакуума в ёмкости с последующей точечной герметизацией припоем.
<b>Описание ситуации: ЦЕЛЬ, НАДСИСТЕМА, Проблема верхнего уровня, для решения которой ставится настоящая задача</b>	При изготовлении анероидов задействуется несколько видов оборудования с высокими технологическими потерями при производстве.  Система должна включить в себя: герметичная камера вакуумный насос, программно-аппаратный комплекс управления термопрофилем и системой распознавания места пайки.  В настоящий момент информация о аналогичных комплексах отсутствует.
<b>Постановка задачи, кто, что и над чем должен сделать.</b>	Исполнитель должен разработать комплекс с оптической системой позиционирования и распознавания места герметизации с последующей автоматической подачей расплавленного припоя.
<b>Объект</b>	Комплекс должен создать глубокий вакуум и при этом запаять отверстие припоем ПОС-61.
<b>Его функция</b>	Автоматизация процесса вакуумирования и герметизации анероидов. Повышение качества и увеличение производительности.
<b>Значение ключевых характеристик.</b>	Вакуум создаваемый в камере: $- 0,1 \times 10^{-3}$ Оптическая система распознавания места герметизации: точность 0.1мм. Температура подачи припоя: не более 270°C и не менее 240°C.

<b>Уровень ключевых характеристик мирового лидера</b>	Ближайших зарубежных аналогов не обнаружено.
<b>Владелец задачи</b>	Сергеев Виталий Анатольевич v.sergeev@upz.ru