

А К Т

испытаний лабораторного макета гравидинами-
ческого сепаратора.

г. Чернушка

18 ноября 1998г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт в том, что 17,18 ноября 1998года в НГДУ "Чернушканефть" ООО "ЛУКОЙЛ-Пермнефть" были проведены испытания лабораторного макета гравидинамического сепаратора. Испытания проводились на эмульсиях Москудьянского месторождения. Отобраны были два вида эмульсии с параметрами: -67,0 % обводненности - эмульсия не содержащая деэмульгатор.

- 82,7% обводненности эмульсия содержащая 80гр/т деэмульгатора марки ФЛЭК WF -41.

Пропуская через сепаратор эмульсию получили:

Эмульсия без деэмульгатора			Эмульсия с деэмульгатором		
вход	выход нефти	выход воды	вход	выход нефти	выход воды
67%	11,7	92,3	82,7%	14,1	99,8
	7,0	91,5		17,3	87,7
	9,6	90,3		27,9	99,8
	14,0			17,2	


Повторные испытания 18.11.98 на эмульсии с деэмульгатором на на выходе получили 4,9% и 36,4% обводненности.

Комиссия подтверждает, что опыты проводились с эмульсиями непосредственно отобранными пере началом испытаний.

Инженер отдела добычи
ОАО "ЛУКОЙЛ" -

Директор ЗАО НПО
"Экотрон" -


Козаков А.В.


Мильчаков В.И.

2.

Директор маркетинга
фирмы "Электрол"-



Галеев И.З.

Ведущий инженер ПДО
ООО "ЛУКОЙЛ-Пермнефть"-



Собин В.А.

Зам. начальника ПО
НГДУ "Чернушканефть"
ООО "ЛУКОЙЛ-Пермнефть"-



Костаков Ю.Ю.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ЛУКОЙЛ-ПЕРМНЕФТЬ"



№ 03-32/85 Дата 16.11.98
ко № _____ от _____

Вице-президенту
ОАО «ЛУКОЙЛ»
г. Лесничему В.Ф.

« Об испытаниях гравидинамического
сепаратора».

Уважаемый Виталий Федорович !

ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМНЕФТЬ» планирует в 2000 году строительство установки предварительного сброса на Москудинском нефтяном месторождении. По рекомендациям научно-исследовательского института «БашНИИНефть» для осуществления предварительного сброса на УПСВ «Москудя» необходим нагрев до температуры 35°C, а также повышенные расходы деэмульгаторов, свыше 150 г/т импортного деэмульгатора Сепарол-WF-41. Такие технологические решения связаны с большими затратами, как на стадии строительства, так и в процессе эксплуатации, вместе с тем, необходимость строительства данного объекта очевидна.

По рекомендации специалистов Управления по добыче ОАО «ЛУКОЙЛ» в НГДУ «Чернушканефть» в ноябре 1998 года проведены испытания опытного образца гравидинамического сепаратора ТОО «Электрон» на водонефтяных эмульсиях Москудинского нефтяного месторождения. При производительности до 60 литров в час получены неплохие результаты. Испытания проводились при естественных условиях:

1. температура эмульсии 5-10°C;
2. обводненность 67 % без дозировки деэмульгатора;
3. обводненность 82,7% с дозировкой 80 г/т импортного деэмульгатора ФЛЭК- WF-41.

РОССИЯ
614600 г Пермь
ул. Ленина, 62

Тел: (3422) 33-17-38
Факс: (3422) 913-686
 (095) 239-83-30
Факс АМТС: 33-365
FAXNET: 016061

Телекс/
Телеграф: 134295
E-mail:
permoil@pccr.ru

843

Обводненность нефти на выходе из аппарата имела разброс от 7% до 27,9% , при этом достигалось неплохое качество сточной воды , содержание нефтепродуктов в сточной воде от 12,3% до 0,2% .

С учетом положительных предварительных результатов , полученных без нагрева , прошу рассмотреть возможность финансирования в 1999 году , через НИЦ ОАО «ЛУКОЙЛ» , разработки и поставки опытно- промышленного образца гравитационно-динамического сепаратора ООО «Электрол» производительностью 4000 т/сут по жидкости, 1200 т /сут по нефти, с проведением его испытаний на ДНС-25 «Москудя» ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМНЕФТЬ» , в качестве альтернативного аппарата существующим технологиям.

Первый заместитель
генерального директора



Н.И.Кобяков.

Собин В.А.
г-90-43-12