

ТЕРМПОПЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ  
ЭПОКСИДНО-ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ  
RANFIX-POL

---

**ДОСТОИНСТВА**

- Температура эксплуатации: **-60°C..+260°C**
  - Пиковая температура эксплуатации: **+300°C**
  - Отсутствие усадки
  - Высокая гидрофобность
  - Достаточная эластичность
  - Высокая абразивная стойкость
  - Высокая адгезия к различным подложкам
  - 100% диэлектрик.
- 

**НАЗНАЧЕНИЕ**

- Использование в составе заливочных, клеевых, клеесварных, клееклепанных, клеерезьбовых, пропиточных и обволакивающих композиций
  - Склеивание всех видов стали, алюминиевых, титановых сплавов, неметаллических материалов, текстолитов, стеклотекстолитов, гетинаксов, керамики и стекла.
- 

**УПАКОВКА**

- Двухкомпонентный картридж: 50мл., 225 мл., 450 мл.
  - Банка: 0,5 кг., 1 кг., 2,0 кг., 4,0 кг.
  - Ведро: 10 кг., 20 кг.
  - Бочка: 200 л.
- 

**ХРАНЕНИЕ И СРОК  
СЛУЖБЫ**

- Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в оригинальной, герметично закупоренной таре при температуре  $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$  в сухом, темном месте, вдали от источников тепла и открытого огня
  - Срок годности клея после смешения компонентов - не менее 20 минут (при температуре  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ )
  - Срок службы клеевого соединения - 30 лет при соблюдении условий хранения и использования.
-

ТЕРМПОПЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ  
ЭПОКСИДНО-ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ  
RANFIX-POL

---

ПАРАМЕТРЫ	Сухой остаток	98±2%
	Соотношение компонентов А:Б	2:1
	Динамическая вязкость при 35°С	1760
	Разрушающее напряжение при сдвиге, МПа не менее	29
	Предел прочности при отрыве, МПа, не менее	21
	Разрушающее напряжение на разрыв, МПа не менее	19
	Адгезия клеевого слоя, баллов не более	1
	Прочность пленки клея при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
	Время высыхания клея до степени 3, не более:	
	при температуре 20°С, час.	24
при температуре 80°С, мин.	20	
при температуре 150°С, мин.	10	

---

**УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ**

Методы нанесения: пистолет и картридж для двухкомпонентных клеев, наливом, окупанием, кистью, шпателем.

Работа с клеем допускается при температуре от +5°С до +45°С и относительной влажности воздуха до 85%.

---

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Перед применением тщательно очистить поверхность от различных загрязнений, обезжирить склеиваемые поверхности растворителем 646 по ГОСТ 18188-72.

Для металла производится очистка от окалины с помощью наждачной бумаги, для крупногабаритных изделий - абразивоструйная очистка до степени минимум SA2.5 (ISO 8501-1). Степень запыленности поверхности металла перед нанесением не более 2 степени ISO 8502-3.

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 45-125 мкм.

---

ТЕРМПОПЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ  
ЭПОКСИДНО-ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ  
RANFIX-POL

---

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ  
КЛЕЯ**

Для склеивания необходимо соединить компонент А и Б в необходимой пропорции, тщательно перемешать до исчезновения осадка.

При использовании картриджа необходимо:

- открыть конец носика двойного шприца
- навинтить насадку - миксер первые 2см клея не использовать
- нанести смесь на обе склеиваемые поверхности
- соединить склеиваемые части и зафиксировать.

Излишки клея убрать немедленно.

Носик шприца очистить тканью и плотно закрыть специальным колпачком.

---

**МЕРЫ  
БЕЗОПАСНОСТИ**

- Клей предназначен для профессионального использования на промышленных объектах. Все работы по нанесению и использованию клея должны производиться в соответствии с требованиями, стандартами и правилами организаций.
  - Должны использоваться средства защиты (спецодежда, очки, перчатки, маски). Избегать контакта с кожей и глазами. При попадании клея на кожу или глаза, немедленно промыть водой не менее 15 минут и обратиться к врачу.
-